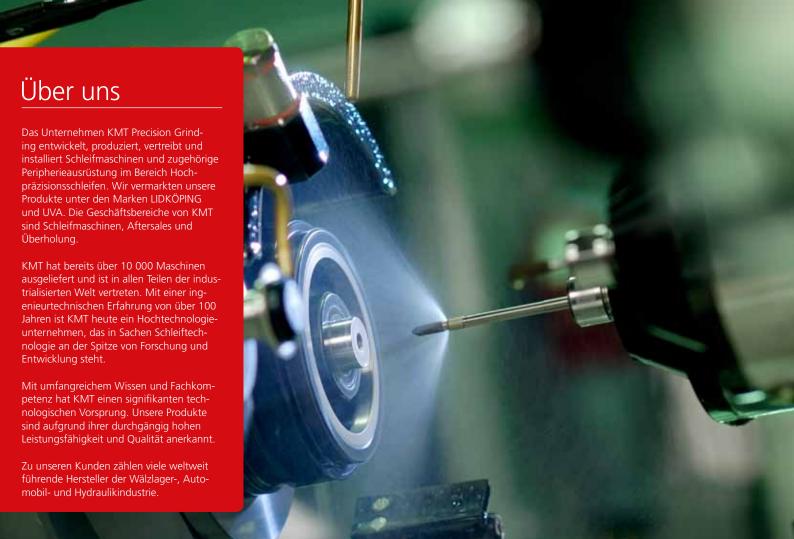


KMT Precision Grinding Maschinenprogramm





KMT Precision Grinding – Partnerunternehmen

Verkaufs-, Service- und Produktionsstandorte

KMT LIDKÖPING, Schweden ==

KMT LIDKÖPING ist in allen Teilen der industrialisierten Welt vertreten. Mit einer ingenieurtechnischen Erfahrung von über 100 Jahren ist KMT Lidköping heute ein Hochtechnologieunternehmen, das in Sachen Schleiftechnologie an der Spitze von Forschung und Entwicklung steht.

KMT UVA, Schweden 💴

KMT UVA stellt modulare Schleiflösungen für kleine, hochpräzise Produktkomponenten her. Wir setzen in allen Bereichen unserer Geschäftstätigkeit auf Innovation und höchste Präzision bei hoher Produktivität. So bieten wir unseren Kunden einen maximalen Mehrwert in Form maßgeschneiderter High-Volume-Lösungen.

KMT PMI, Indien ==

KMT PMI führt Maschinenüberholungen durch, um Ihren Produktionsablauf zu optimieren und die Maschinenbedienung zu vereinfachen. KMT PMI bietet darüber hinaus Ersatzteile für alle Marken, Produkte und Werkzeuge von KMT sowie Schulungen und technischen Vor-Ort-Support, wie z. B. Optimierung von Qualität, verfügbarer Betriebszeit und Produktivität.

Verkaufs- und Servicestandorte

KMT Boston, USA ==

Vollumfänglicher Service, Ersatzteile und Schulungen.

KMT Leonberg, Deutschland

Vollumfänglicher Service, Ersatzteile und Schulungen.

KMT Beijing, China

Vollumfänglicher Service, Ersatzteile und Schulungen.

UVA Nomyline Außen- Innen- und Planschleifen

Maschine	Тур	Werkstückaufnahme	Prinzip	Werkstückabmessungen	
10.44		6 6 11	e e e e e e	AD	Breite
UVAi	innen	Spannfutter		ø 0,5 - 100	max 200
UVAi Twin	innen	Spannfutter		ø 0,5 - 36	max 120
UVAe	außen	Spannfutter/zwischen Spitzen		ø 1,0 - 80	max 160
UVAie	innen/außen	Spannfutter		ø 1,0 - 36	max 160
UVAi Index	innen	Spannfutter		ø 0,5 - 36	max 80





Pumpengehäuse Automobil - innen



Ventilstößel Automobil - innen



Pumpenkopf Automobil - außen oder innen

LIDKÖPING Doppelscheibe Stirnseite

Maschine	Schleifscheibe	Prinzip	Werkstückabmessungen	
D. C. 200	300		AD	Breite
DG300	300 mm		ø 5-160	max 80
DG400	500 mm		ø 15-240	max 120
DG500	500 mm		ø 20-250	max 80
DG600	600 mm		ø 160-440	max 160
DG700	700 mm		ø 190-610	max 250
DG800	800 mm		ø 300-820	max 250





Innenring DGBB Lager – Stirnseite



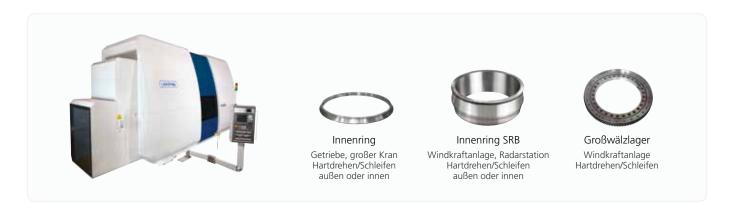
Kreuzgelenk Lager – Stirnseite



Außenring DGBB Lager - Stirnseite

LIDKÖPING Vertikal-, Außen-, und Innenschleifen / -Hartdrehen

Maschine	Тур	Werkstückaufnahme	Prinzip	Werkstückabmessungen	
				ID	AD
VTG1500	innen/	Magnet-		min Ø 440 max Ø 1 450	min Ø 500 max Ø 1 500
VTG4000	außen	spannfutter		min Ø 1 000 max Ø 3 800	min Ø 1 300 max Ø 4 000



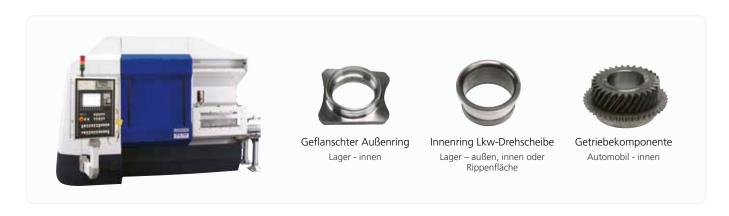
LIDKÖPING spitzenlos Schleifen

Maschine	Prinzip	Werkstück AD	Schleifscheibenbreite	Schleifscheibe Ø (min.)
CL630		≤ 125	300 (400)	610/630 (380)
CL660		≤ 175	610 (700)	610/630 (380)



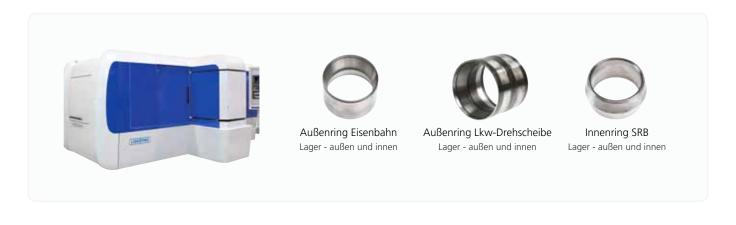
LIDKÖPING Außen- und Innenschleifen

Maschine	Тур	Werkstückaufnahme	Prinzip	Werkstückal	omessungen
				AD	Breite
SUU240	innen /	Gleitschuh /		Ø 20-240	max 120
SUU320	außen / - Flansch (Rippenfläche)	spitzenlos / Mittenspannfutter		Ø 100-320	max 140
SUU600	Transen (rippermacre)	wittenspannatter		Ø 150-600	max 200



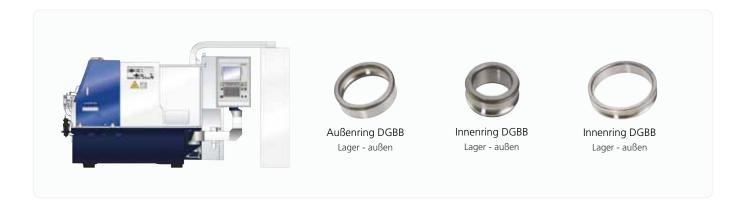
LIDKÖPING simultanes Außen- und Innenschleifen

Maschine	Тур	Werkstückaufnahme	Prinzip	Werkstückabmessungen	
				AD	Breite
SUUC240	außen/innen			ID min Ø 80 AD max Ø 250	max 130
SUUC600	außen/innen innen/Flansch	Gleitschuh		ID min Ø 130 AD max Ø 600	max 250
SUUC800	außen/innen			ID min Ø 370 AD max Ø 820	max 250



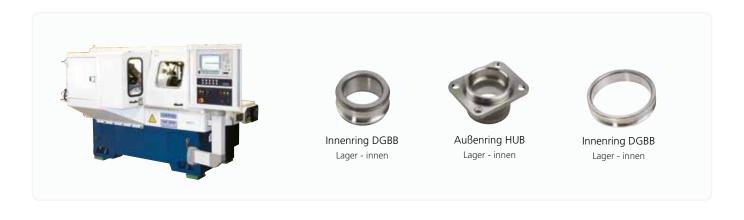
LIDKÖPING Außenschleifen

Maschine	Тур	Werkstückaufnahme	Prinzip Werkstückabme		bmessungen
SGP62B	außen	Gleitschuh / spitzenlos		AD Ø 7 - 62	Breite max 40



LIDKÖPING Innenschleifen

Maschine	Тур	Werkstückaufnahme	Prinzip Werkstückabmes		omessungen
				AD	Breite
SSB110	innen	Gleitschuh / spitzenlos		Ø 19 - 150	Max 65
SSB200	- IIIIIeII	diciscium spitzemos		Ø 20 - 160	Max 100



LIDKÖPING/UVA Innenschleifen

Maschine	Тур	Werkstückaufnahme	Prinzip	Werkstückabmessungen	
				AD	Breite
Nano	innen	Gleitschuh / spitzenlos		Ø 8 - 72	max 52





Roller Automobil - innen



Ausrücker Automobil - innen



Außenring DGBB Lager - innen



Innenring HUB Automobil - innen

Weltweiter Aftersales-Service

Ersatzteile

Upgrades

Lidköping Upgrade – UPS Power Backup Solution

Lidköping Upgrade – Kugelumlaufspindel und Harmonic Drive (spitzenlos)

Lidköping Upgrade – Steuerungssystem

Lidköping Upgrade – Körperschall

UVA Upgrade – Nomyline – Upgrade auf CMP-70 Prozessor

UVA Upgrade – Nomyline Vakuumbeladegreifer

UVA Upgrade – Taktzeitreduktion

UVA Upgrade – Direkt angetriebene Werkstückspindel

UVA Upgrade – Servo-Optimierung

Überholungen





Schulung

Schleifen - Der Schleifprozess, theoretisch und praktisch; z. B. Schleifscheibenauswahl, Optimierung usw.

Mechanik - Einrichten, Display, mechanische Fehlersuche, Hydraulikpläne usw.

Elektrik und Elektronik - Bedienung des Steuerungsprogramms, Schaltpläne, Fehlersuche usw.

Wartung und vorbeugende Wartung - Erkennen des Maschinenzustands um Einstell- oder Austauschbedarf verschlissener Teile zu identifizieren.

Service

Service-Ingenieur - Notfall-Support

Reparaturen: Spindel, Schlitten, Schaltkarte usw.

Inspektion und Analyse

Umrüstung

Prozess-Support

Produktions-Support

Serviceverträge

Service Hotlines

Service Hotline LIDKÖPING, GMT 06.00-16:00

Telefon: +46 510 88 112 Fax: +46 510 88 042

service lidkoping @kmtgroup.com

Service Hotline UVA, GMT 06.00 - 16.00:

Telefon: +46 8 634 75 33 Fax: +46 8 634 75 75 infouva@kmtgroup.com

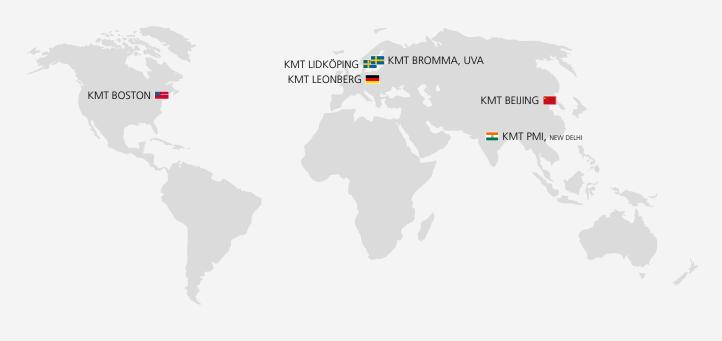
Service Hotline USA, GMT 13.00 - 22.00:

Büro: +1 508 634 4301 Mobil: +1 617 335 4800 serviceboston@kmtgroup.com

Service Hotline Asia, GMT 00.00 – 08.00:

Telefon: +86-1065 2205 15 Fax: +86-1065 2206 63 infouva_asia@kmtgroup.com

KMT Precision Grinding



Herstellung, Verkauf und Service

KMT Precision Grinding AB, Bromma UVA, Schweden

PO Box 11 153, SE-161 11 BROMMA, Schweden Phone: +46 8-634 75 00, Fax: +46 8-634 75 75

E-mail: infouva@kmtgroup.com

Service Hotline, UVA - GMT 06.00 - 16.00 +46 8 634 75 33, sparepartsuva@kmtgroup.com

KMT Precision Grinding AB, Lidköping, Schweden

P.O. Box 910, SE-531 19 LIDKÖPING, Schweden Phone: +46 510 88 000, Fax: +46 510 24 541,

E-mail: infolidkoping@kmtgroup.com

Service Hotline, Lidköping - GMT 06.00 - 16.00 +46 510 88 112, servicelidkoping@kmtgroup.com

KMT PMI, Guargon, Indien

227-228, Sector 7, IMT Manesar, Gurgaon, Indien Phone: +91 124 4368361, Fax: +91 124 4368360

E-mail: infoindia@kmtgroup.com

Verkauf und Service

KMT Precision Grinding, Inc., Boston, USA

Milford Industrial Plaza 4 Industrial Road, Suite 3 Milford, MA. 01757

Phone: +1 508 634 4301, Fax: +1 508 634 4196

E-mail: infoboston@kmtgroup.com

Service Hotline, USA - GMT 13.00 - 22.00 +1 508 634 4301, serviceboston@kmtgroup.com

KMT Precision Grinding Technology Co., Ltd, Beijing, China

Beijing Representative Office Room 1405, SCITECH Tower No. 22 Jian Guo Men Wai Da Jie BEJING 100004

Phone: +86-1065 2205 15, Fax: +86-1065 2206 63

E-mail: infouva_asia@kmtgroup.com

Service Hotline, Asia - GMT 00.00 - 08.00 +86-1065 2205 15, infouva_asia@kmtgroup.com

KMT Precision Grinding GmbH, Leonberg, Deutschland

Römerstraße 75, 71229 LEONBERG

Phone: +49 7152 35 939 0, Fax: +49 7152 35 939 39

E-mail: infouva_germany@kmtgroup.com

